

檢測編號：I0829214-1

收件日期：2019. 09. 03

測試日期：2019. 09. 19

簽發日期：2019. 09. 20

報告簽署人：



檢驗員：



注意：(1) 本報告僅對送檢樣品負責。(2) 本報告未經書面許可，不得複製或轉載。



1. 委託者：合鑫閥業有限公司
2. 樣品來源：合鑫閥業有限公司
3. 委託事項：殘留油脂分析
4. 被測試件名稱：

樣品編號	型號	尺寸	產品名稱
No.1	S22	1-1/2"	不銹鋼二件式球塞閥螺紋口 1000#
No.2	S25	3"	不銹鋼二件式禁油球塞閥 10K/150#
No.3	S54	4"	不銹鋼偏心禁油蝶閥 10K/150#

5. 本測試所有過程均在金屬工業研究發展中心測試實驗室內，由相關測試人員完成。
6. 測試儀器：HORIBA OCMA-350 (油份計)  
儀器精度為 0.1ppm
7. 測試環境溫度：25 ± 1 °C。

檢測編號：I0829214-1

版 次：0

Page 1 of 4



金屬工業研究發展中心  
METAL INDUSTRIES RESEARCH & DEVELOPMENT CENTRE

407 台中市工業區 37 路 25 號 TEL：886-4-23502169 FAX：886-4-235011774

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung 407, Taiwan, R.O.C.

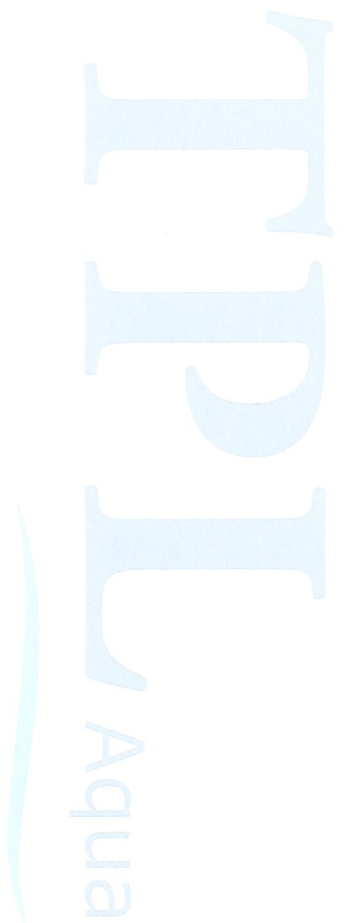
8. 測試條件：

將被測試件內流道倒入定量的 S316，使測試件內流道表面殘餘油脂溶入 S316 中，再將這些萃取液注入油份計內，檢測殘餘油脂量。

9. 實際測試結果：

樣品編號	S316 使用量 (mL)	測試件 油脂含量(mg)	測試件與 S316 接觸面積(ft <sup>2</sup> )	單位面積之 油脂含量(mg/ft <sup>2</sup> )
No.1	48	0.0368	0.1327	0.2776
No.2	20	0.1313	0.3432	0.3826
No.3	47	0.1426	0.1758	0.8108

備註：N.D.:未檢出；儀器偵測極限為 0.1ppm

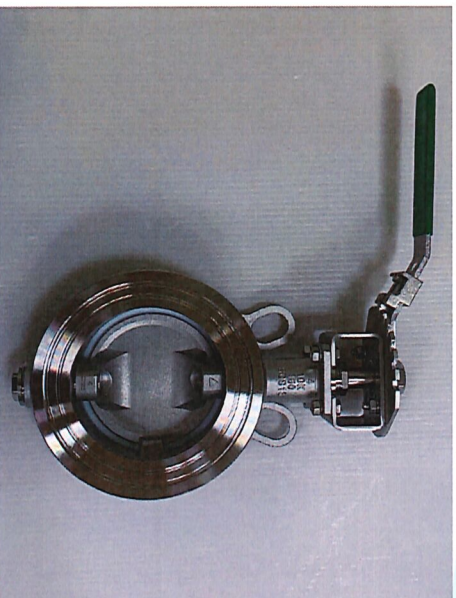




No.1 S22 1-1/2"



No.2 S25 3"



No.3 S54 4"

測試件照片



附錄一 禁油流程圖(廠商提供)

